

**L'EAU**  
pour:  
**INDUSTRIE**  
et  
**LABORATOIRES**



**L'EAU DÉMINÉRALISÉE**

Cette eau doit être pure, et exempte de sels minéraux, c'est donc une "eau morte".

Elle a une résistivité élevée, soit de 200 000 ohms = eau distillée, soit plusieurs méga-ohms l'équivalent d'une eau bi ou tri-distillée, dite "ultra pure".

Elle est appelée : "**eau déminéralisée**" :

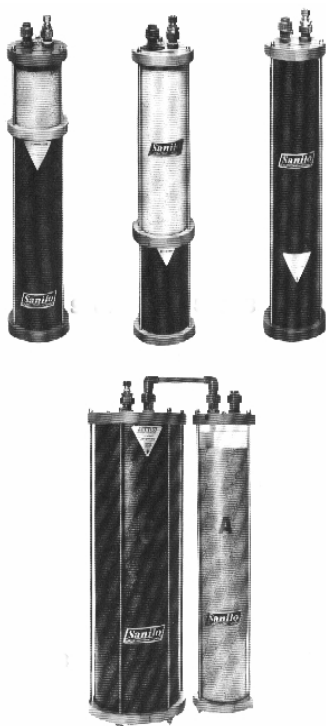
- Dans l'industrie : elle est utilisée pour :  
Eau des batteries - Cosmétiques - Traitements de surfaces - Fabrication de composants électroniques - Circuits de chauffage et vapeur, etc...
- Dans les laboratoires d'analyses médicales, afin que la teneur du produit à analyser ne soit pas faussé :  
Analyses de sang - Urines - etc..

**NOTA** : Cette eau est, bien sûr, impropre à la consommation, et elle ne doit jamais être bue ou utilisée pour la cuisine. Être bu ou utilisé dans la cuisine avec certaine précaution

Pour obtenir de l'eau déminéralisée on utilise 2 types d'appareils :

- Les **Déminéralisateurs à cartouches de résines spécifiques** (échangeuses d'ions)
- Les **Déminéralisateurs à membranes** appelés **Osmoseurs** (on l'appelle : osmose inversée)

**Déminéralisateurs : Toute capacité et débit**



Groupe d'osmoseur industriel

**Déminéralisateurs à résines**